Описание схем сертификации продукции на соответствие требованиям технического регламента Таможенного Союза ТР ТС 014/2011

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер схемы | Элемент схемы | Применение | Документ, подтверждающий соответствие |
| Испытания продукции | Оценка производства | Инспекционный контроль |
| 1С | Испытания образцов продукции | Анализ состояния производства | Испытания образцов продукции и (или) анализ состояния производства | Для продукции выпускаемой серийно Заявитель — изготовитель, в том числе иностранный, при наличии уполномоченного изготовителем лица на территории таможенного союза | Сертификат соответствия на продукцию, выпускаемую серийно |
| 3С | Испытания образцов продукции | - | - | Для партии продукции Заявитель — продавец (поставщик), изготовитель, в том числе иностранный, | Сертификат соответствия на партию продукции |

**Описание типовых схем сертификации по ТР ТС**

Схема сертификации 1с

**Схема 1с включает следующие процедуры:**

— подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

— рассмотрение заявки и принятие по ней решения органом по сертификации продукции;

— отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;

— проведение испытаний образцов продукции — аккредитованной испытательной лабораторией;

— проведение органом по сертификации продукции анализа состояния производства;

— обобщение органом по сертификации продукции результатов испытаний и анализа состояния производства и выдачу заявителю сертификата соответствия;

— нанесение единого знака обращения;

— ежегодный инспекционный контроль за сертифицированной продукцией.

Заявитель предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства был стабильным и обеспечивал соответствие изготавливаемой продукции требованиям технического регламента, формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию своей продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

Орган по сертификации продукции анализирует техническую документацию, представленную заявителем, и сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Орган по сертификации производит отбор образцов продукции у заявителя для проведения испытаний.

Испытания образцов проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации продукции, которому предоставляется протокол испытаний.

Анализ состояния производства у заявителя проводится органом по сертификации продукции. Результаты анализа оформляются актом.

При положительных результатах испытаний и анализа состояния производства орган по сертификации продукции оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.

Орган по сертификации продукции проводит инспекционный контроль за сертифицированной продукцией в течение всего срока действия сертификата соответствия посредством испытаний образцов продукции в аккредитованной испытательной лаборатории и (или) анализа состояния производства. При положительных результатах инспекционного контроля действие сертификата соответствия считается подтвержденным, о чем указывается в акте инспекционного контроля. При отрицательных результатах инспекционного контроля орган по сертификации продукции принимает одно из следующих решений:

— приостановить действие сертификата соответствия;

— отменить действие сертификата соответствия.

Принятые органом по сертификации продукции решения доводятся до заявителя.

В Единый реестр выданных сертификатов соответствия и зарегистрированных деклараций о соответствии, оформленных по единой форме органом по сертификации продукции вносится соответствующая запись.

При внесении изменений в конструкцию (состав) продукции или технологию ее производства, которые могут повлиять на соответствие продукции требованиям, установленным в технических регламентах, заявитель письменно заранее извещает об этом орган по сертификации продукции, который принимает решение о необходимости проведения новых испытаний и (или) анализа состояния производства продукции.

**Схема сертификации 3с**

Схема 3с включает следующие процедуры:

— подачу заявителем в орган по сертификации продукции заявки на проведение сертификации с прилагаемой технической документацией;

— рассмотрение заявки и принятие органом по сертификации продукции решения о проведении сертификации продукции;

— отбор органом по сертификации продукции образцов для проведения испытаний;

— проведение испытаний образцов продукции аккредитованной испытательной лабораторией;

— анализ результатов испытаний и выдачу заявителю сертификата соответствия;

— маркировка партии продукции единым знаком обращения.

Заявитель формирует техническую документацию и подает заявку на сертификацию партии продукции в один из органов по сертификации продукции, имеющий данный вид продукции в области аккредитации.

В заявке должны содержаться идентифицирующие признаки партии и входящих в нее единиц продукции.

Орган по сертификации сообщает заявителю решение по заявке, содержащее условия проведения сертификации.

Орган по сертификации проводит у заявителя идентификацию партии продукции и отбор образцов для испытаний.

Испытания партии продукции (выборки из партии) проводятся аккредитованной испытательной лабораторией по поручению органа по сертификации, которому предоставляется протокол испытаний.

При положительных результатах испытаний орган по сертификации оформляет сертификат соответствия и выдает его заявителю.

Заявитель наносит единый знак обращения, если иное не установлено техническим регламентом.